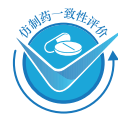


核准日期: 2007年01月13日
修改日期: 2014年11月24日
修改日期: 2014年12月23日
修改日期: 2015年09月22日
修改日期: 2016年04月25日
修改日期: 2016年11月04日
修改日期: 2019年10月31日
修改日期: 2020年05月11日
修改日期: 2021年05月20日
修改日期: 2023年04月18日
修改日期: 2023年06月09日
修改日期: 2024年02月29日

绿支安[®]



复方氨基酸注射液(18AA-Ⅶ)说明书

请仔细阅读说明书并在医师指导下使用

【药品名称】

通用名称: 复方氨基酸注射液(18AA-Ⅶ)

商品名称: 绿支安

英文名称: Compound Amino Acids Injection(18AA-Ⅶ)

汉语拼音: Fufang Anjisuan Zhushuye(18AA-Ⅶ)

氨基酸合计: 103.25g/L

游离氨基酸总量 (TAA): 100.35g/L

支链氨基酸比率: 35.9%

必需氨基酸/非必需氨基酸: 1.7

总氮量: 15.2mg/ml

电解质: Na⁺: <2.9mEq/L

Cl⁻: 不含

CH₃COO⁻: 约80mEq/L

渗透压摩尔浓度: 约为858~1086 mOsmol/kg

【成份】

本品为复方制剂, 其组份为:

每200ml含

异亮氨酸	1.82g
亮氨酸	2.58g
醋酸赖氨酸	2.00g
甲硫氨酸	0.88g
苯丙氨酸	1.40g
苏氨酸	1.50g
色氨酸	0.26g
缬氨酸	2.80g
丙氨酸	1.42g
精氨酸	1.80g
门冬氨酸	0.20g
谷氨酸	0.10g
组氨酸	1.00g
脯氨酸	1.00g
丝氨酸	0.34g
酪氨酸	0.08g
甘氨酸	1.40g
半胱氨酸	0.07g
亚硫酸氢钠	0.06g
冰醋酸	适量
注射用水	适量

【性状】

本品为无色或几乎无色的澄明液体。

【适应症】

氨基酸类药。用于低蛋白血症、低营养状态、手术前后等状态时的氨基酸补充。

【规格】

200ml : 20.650g (总氨基酸)

【用法用量】

静脉滴注。

1. 周围静脉给药: 通常为成人一次200~400ml, 缓慢静脉滴注。每瓶输注时间不应少于120分钟(25滴/分)。用量可根据年龄、症状、体重适当增减。小儿、老人、危重病人应减慢。本品最好与糖类同时输注以提高人体对氨基酸的利用率。
2. 中心静脉给药: 通常为成人一日400~800ml。本品可与糖类混合, 由中心静脉24小时持续滴注。根据年龄、症状、体重适当增减。

【不良反应】

- 过敏反应：由于含有抗氧化剂亚硫酸氢钠，因此可能会诱发过敏反应（尤其哮喘病人），表现为皮疹、瘙痒等，严重者可发生过敏性休克，如发生应立即停药。
- 消化系统：偶见恶心、呕吐等。
- 循环系统：偶见胸部不适、心悸、胸闷、呼吸困难等。
- 过量或快速输注可能引起代谢性酸中毒，可影响肝及肾功能。
- 其他：偶见畏寒、寒战、发冷、发热、头痛、头晕、面部潮红、多汗、给药部位疼痛等。
- 本品为高渗溶液，从周围静脉输注或滴注速度过快时，有可能导致血栓性静脉炎和注射部位疼痛。

【禁忌】

肝性脑病、严重肾功能不全、高氮血症或氨基酸代谢异常患者禁用。

【注意事项】

- 严重酸中毒患者、充血性心功能不全患者、低钠血症患者慎用。
- 本品含有80mEq/L醋酸根离子，大量给药或与电解质液并用时应注意电解质的平衡。
- 有结晶析出时，应温热至50~60℃溶解后，放冷至接近体温再使用。
- 使用前应详细检查，药液不澄明或已变色时不得使用。
- 本品应一次用完，残液不得再次使用。

【孕妇及哺乳期妇女用药】

安全性没有确立，故不推荐使用。

【儿童用药】

小儿用药的安全性尚未确立，故不推荐儿童使用。

【老年用药】

应减慢输液速度，减少用量。

【药物相互作用】

未进行该项实验且无可靠参考文献。

【药物过量】

未进行该项实验且无可靠参考文献。

【药理毒理】

本品作为氨基酸补充剂，可调节氮平衡，并促进机体蛋白质合成和创伤的愈合。

【药代动力学】

未进行该项实验且无可靠参考文献。

【贮藏】

遮光、密闭保存，避免高温。

【包装】

包装材料和容器：注射用卤化丁基橡胶塞 玻璃输液瓶

包装规格：200ml/瓶，24瓶/箱

【有效期】

36个月。

【执行标准】

WS₁- (X-005) -2006Z

【批准文号】

国药准字H20020157

【药品上市许可持有人】

药品上市许可持有人：广州绿十字制药股份有限公司

注册地址：广州经济技术开发区蕉园路2号

【生产企业】

生产企业：广州绿十字制药股份有限公司

生产地址：广东省广州经济技术开发区蕉园路2号

邮政编码：510730

质量投诉电话：020-82220238-6259

传真号码：020-82221868